



DINATECH

CALDERA DE CONDENSACIÓN
DE MÁXIMA EFICIENCIA



Hydrogen Ready



NOx 6 Clase



Tecnología gas adaptive



Único modelo para Gas Natural y GLP

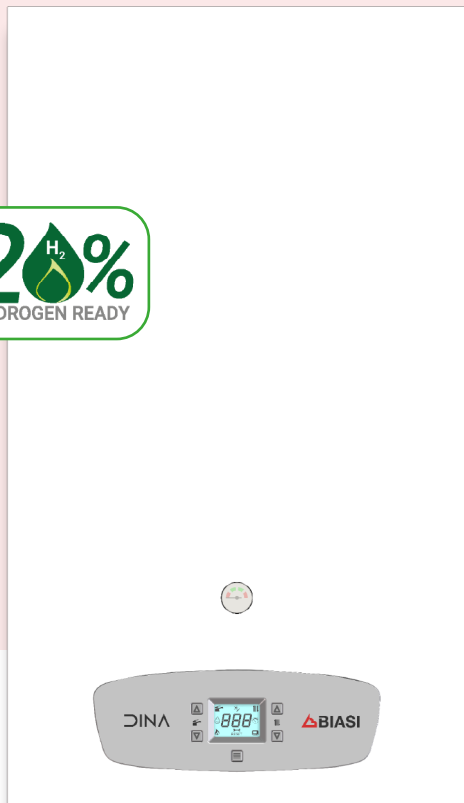
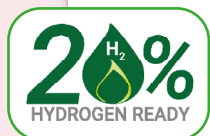


Intercambiador de acero inoxidable

 **BIASI**
BENESSERE MADE IN ITALY

Características principales

DINATECH es la nueva línea de calderas murales de condensación Biasi con excelentes prestaciones. Dispone de intercambiador de condensación de acero inoxidable con función de autolimpieza, cuenta con un intuitivo panel de control digital, disponible en 25kW, está certificada para funcionar hasta con un 20% de hidrógeno y tiene unas dimensiones compactas (700x400x268 mm).



Su punto fuerte es la tecnología Gas Adaptive, que consigue minimizar el consumo y optimizar la eficiencia: mediante este sistema, la caldera detecta automáticamente las características del gas y se adapta para maximizar el nivel de eficiencia, reduciendo así el consumo y las emisiones.

- H2 Ready / 20% de hidrógeno
- Intercambiador Inox
- Análisis automático de la combustión del gas
- Un modelo para GAS NATURAL y GLP
- Quemador de premezcla total, de acero inoxidable (NOx Clase 6)
- Depósito de expansión de 7 litros
- Bomba modulante de bajo consumo energético
- Panel de mandos digital con pantalla retroiluminada
- Predisposición para termostato modulante/mando a distancia y sonda exterior



NOx 6 CLASE

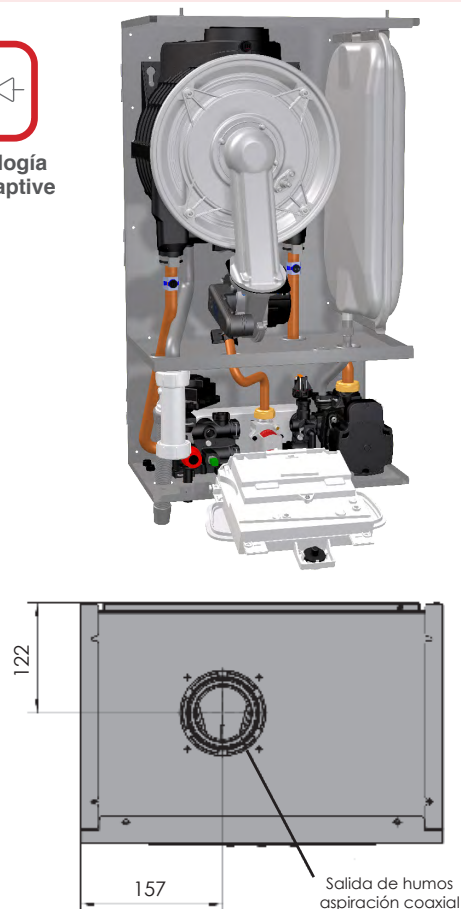
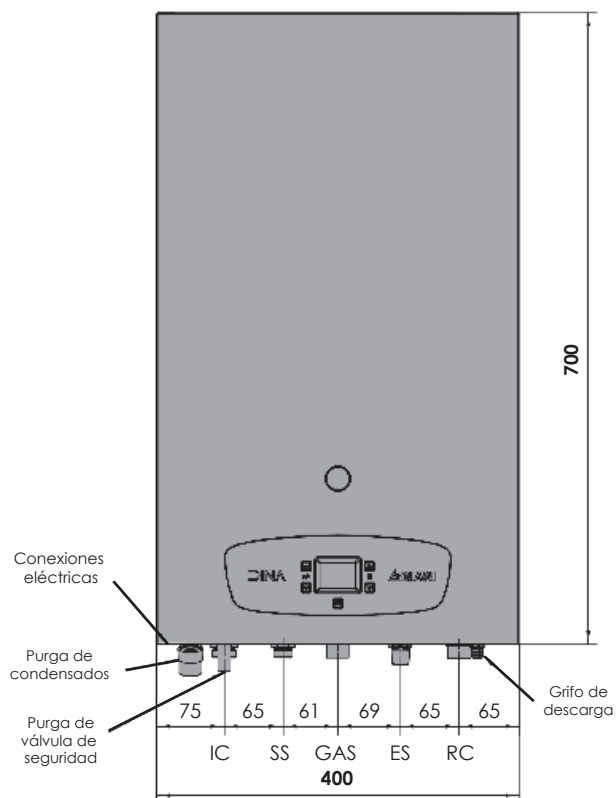


Intercambiador de
acero inoxidable



Tecnología
gas adaptive

Dimensiones



IC: Ida calefacción
SS: Salida sanitaria
ES: Entrada ACS
RC: Retorno calefacción

Intercambiador de calor primario de acero inoxidable

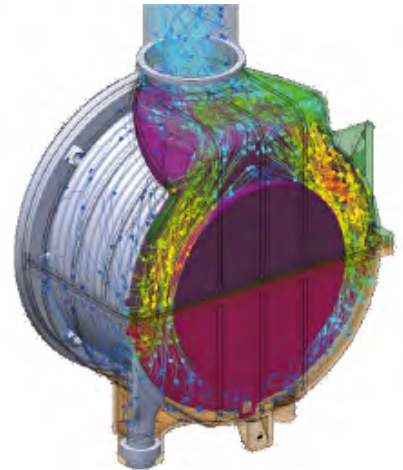
El intercambiador de calor primario consta de:

- Una mono-espiral ovalada, compacta y de gran sección, fabricada con tecnología autolimpiante.
- Circuito de gases de combustión patentado de alta eficacia.
- Cámara de combustión única que permite la limpieza total del intercambiador.
- Caja de gases de combustión de material compuesto de alto rendimiento.

El flujo de agua se distribuye uniformemente y garantiza un intercambio de calor homogéneo.

Las pérdidas de carga se reducen gracias a la gran sección transversal.

La facilidad de limpieza y la robustez de este intercambiador son dos de las principales ventajas del producto, ya que permiten su utilización tanto en instalaciones nuevas como en las más antiguas, en caso de renovación.



Funcionalidad del panel de control



Selección verano/invierno/apagado

Regulador de temperatura de calefacción

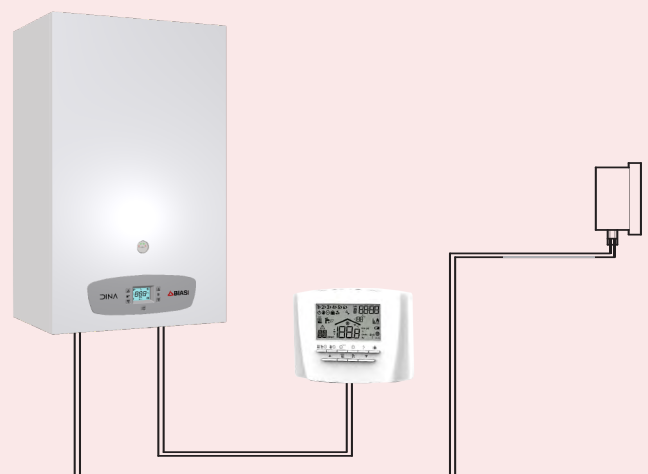
Regulador de temperatura de ACS

Visualización de la temperatura del agua caliente sanitaria y de la calefacción

Diagnóstico de averías y visualización del estado de los bloques

Termorregulación

Para alcanzar la clase A+, es necesario conectar a la caldera un termostato modulante más una sonda exterior, que modula la temperatura del agua de calefacción en función de la temperatura exterior e interior, garantizando el máximo confort y optimizando el consumo.



Datos Técnicos

DINATECH

25

Potencia nominal de calefacción/sanitario	kW	21,0/26,0
Potencia mínima calefacción/sanitario	kW	5,2/5,2
Potencia útil máxima calefacción/sanitario 60°/80°C *	kW	20,7/25,6
Potencia útil mínima calefacción/sanitaria 60°/80°C *	kW	4,9/4,9
Potencia útil máxima calefacción/sanitaria 30°/50°C **	kW	22,6/28,0
Potencia útil mínima de calefacción/sanitaria 30°/50°C **	kW	5,5/5,5
Cantidad de condensado a Q.nom. 30°/50°C (en modo calefacción) **	l/h	4,2
Cantidad de condensado a Q.min. 30°/50°C (en modo calefacción) **	l/h	0,8
pH de los condensados		4
Rendimiento nom. 60°/80°C **	%	98,58
Rendim. min. 60°/80°C *	%	94,0
Rendim. nom. 30°/50°C **	%	107,8
Rendim. min. 30°/50°C **	%	105,9
Rendimiento al 30 % de carga **	%	109,75
Rendimiento estacional η_s	%	94
Pérdida de calor hacia la chimenea con el quemador en funcionamiento	Pf (%)	1,1
Pérdidas de calor hacia la chimenea con el quemador apagado ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2
Pérdidas térmicas al ambiente a través del envolvente con quemador en funcionamiento	Pd (%)	0,3
Clase de NOx	n°	6
NOx ponderado [Hs] ***	mg/kWh	28
Temperatura de calentamiento mínima/máxima ****	°C	25/80
Presión de calefacción mínima/máxima	bar	3
Caída de presión en calefacción (a 1000 l/h)	mbar	410
Capacidad del vaso de expansión	l	7
Temperatura mínima/máxima de ACS	°C	33/55
Presión mínima/máxima de ACS	bar	0,3/10
Caudal máximo ($\Delta T=25$ K) / ($\Delta T=35$ K)	l/min	14,9/10,4
Caudal específico de ACS ($\Delta T=30$ K) *****	l/min	12,5
Tensión/Potencia para el caudal térmico nominal	V~/ W	230/94
Potencia para el caudal térmico mínimo	W	12
Potencia en reposo (stand-by)	W	3
Grado de protección	n°	IPX5D
Temperatura mínima/máxima de los gases de combustión	°C	36/76
Caudal másico mínimo/máximo de los gases de combustión	kg/s	0,0024/0,0120
Caudal másico de aire mínimo/máximo	kg/s	0,0023/0,0116
Longitud máx. de la salida de gases de combustión coaxial ($\varnothing$ 60/100 mm / $\varnothing$ 80/125 mm)	m	10/16
Longitud máx. de la salida de gases de combustión dividida ($\varnothing$ 80+80 mm)*	m	40
Altura x Anchura x Profundidad	mm	700 x 400 x 268
Peso	kg	31,5
Contenido de agua de la caldera	l	2



Oficinas centrales:
C/ Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel.: +34 91 571 06 54

Delegación Barcelona:
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505

Distribuidor autorizado



www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

V2025/03/26